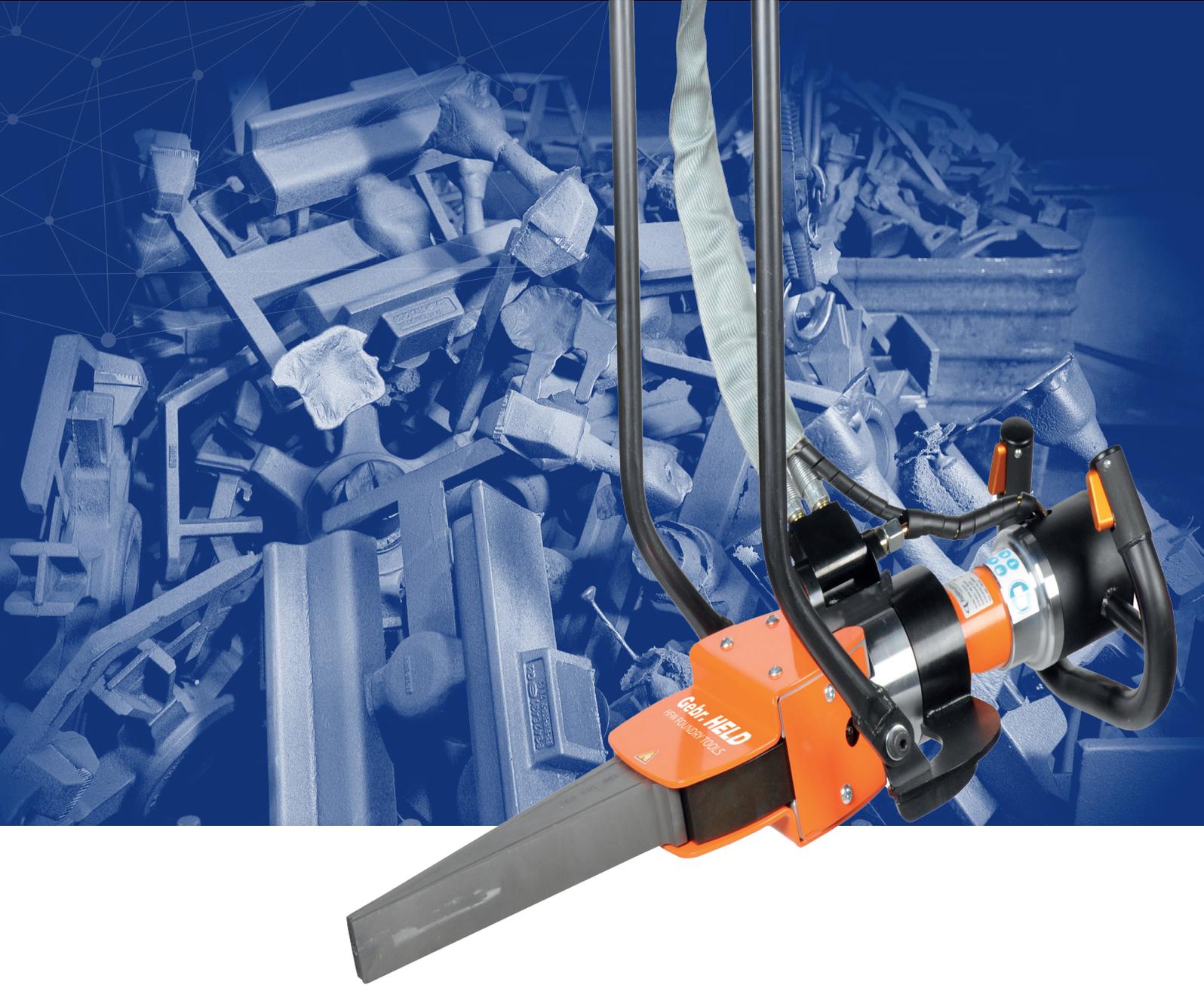


Gebr. HELD
HFW FOUNDRY TOOLS



HFW
铸造工具

铸造楔



目录

引言

- 04 公司
- 06 铸造分离楔特征

铸造分离楔

- 08 铸造分离楔 | 标准型
- 09 铸造分离楔 | 多旋转型
- 10 泵
- 11 移动式悬挂站
- 12 平衡器
- 12 维护套件
- 13 楔形锯片

维护 & 安全

- 14 HELD 客户服务
- 16 您的优势

Holmatro HFW 并入 Held HFW. 自 2022 年起
通过收购整个产品系列，我们延续了 Holmatro 高品质铸造分离楔的悠久传统。

我们在内部设计、研发、制造和测试我们的工具（德国制造），从而为全球客户提供最佳服务。Held Foundry Wedges 产品所遵循的原则是，只有受控的力才能得到有效利用。

作为液压专家，多年的经验使我们能够探索技术可行性的极限。这使我们的工具更轻、更紧凑、更耐用、更易于使用。

眼见为实！

公司

创新 & 品质 德国制造
始于 1974 年。

Gebr. HELD 位于德国，是一家在液压领域领先的认证制造商、批发商和服务提供商。

本公司提供与液压相关的各种产品和服务。从完整的系统、液压软管接头、标准和特殊气缸以及测试台的开发和规划到制造和销售。

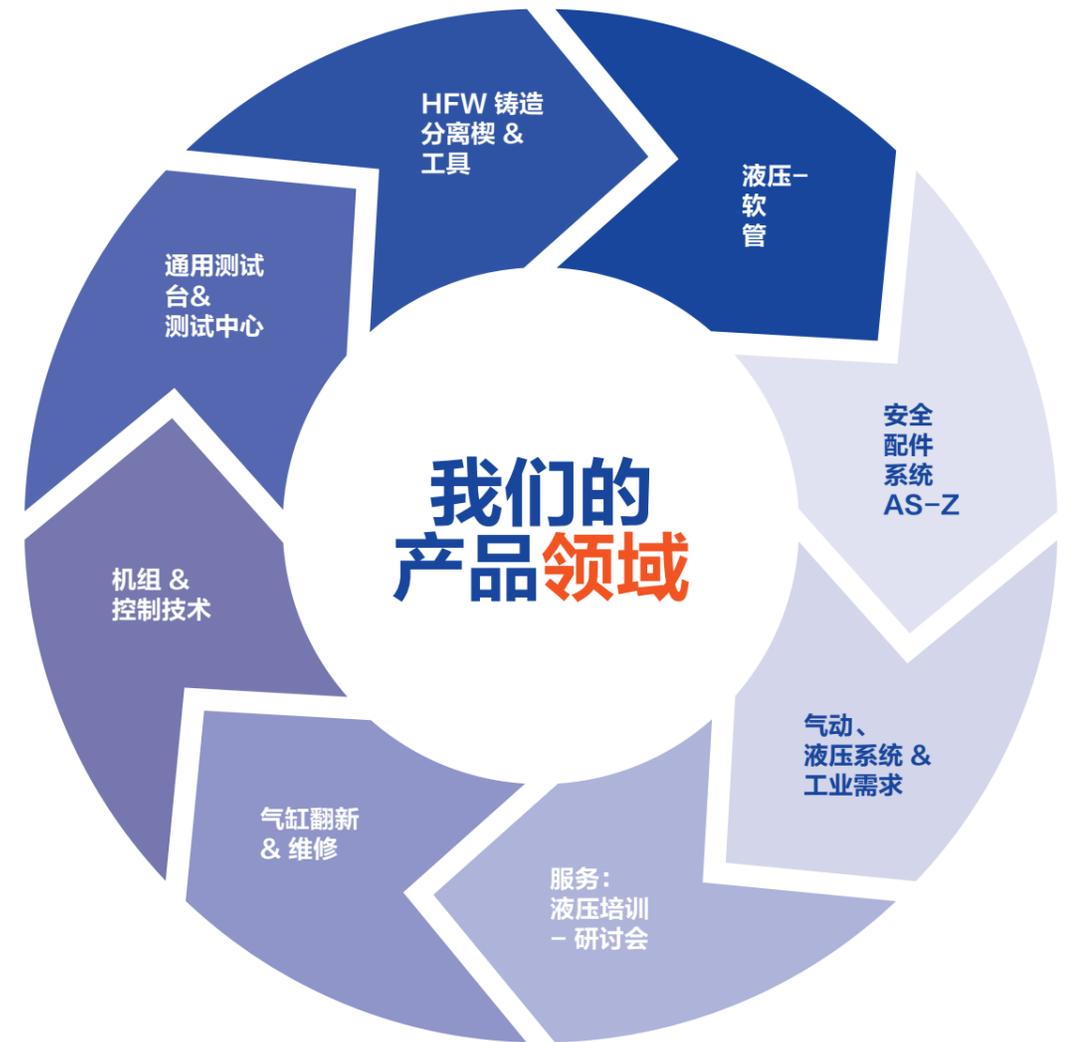
我们的产品以高品质“德国制造”而著称。
我们的核心领域包括：

生产

完整的系统、符合 EN ISO 标准的液压软管接头和特殊接头
液压、标准和特殊气缸结构
用于脉冲和静水压测试以及交替弯曲测试和半欧米茄测试的测试台结构
HFW 铸造分离楔和工具：研发、生产和销售

批发

用于液压和压缩空气的流体技术和附件的知名制造商项目
具有超 300,000 件库存商品的网上商店 24 小时送货服务



产品概述

特征 铸造分离楔

使用简单快捷

Gebr. HELD 铸造分离楔的楔形锯片经久耐用，可以非常快速地更换。无需任何工具：只需几个手部动作，即可在 30 秒内更换锯片！泵组通过一个易用型手柄顶部的按键来启动。每分钟大量的铺展次数，确保了较高的工作速度。

使用安全

Gebr. HELD 铸造分离楔的特点是运行安全性高。特殊的保护盖和双手操作大大降低了事故风险。其他特征：此工具的切割干净利落、可控性强，可确保进料器和冒口以受控方式断裂。

人体工学

在研发 HFW 铸造分离楔时，我们的工程师特别注重工具是否符合人体工学。成果：分离楔，使操作人员无需重新定位铸件，即可接触到几乎所有进料器。多旋转型分离楔的独特设计使其更进一步，非常适合在任何所需方向上定位，甚至垂直定位。这两种类型都避免了不必要的繁重操作。由于身体负荷明显降低，因此生产过程更加高效。

定位

标准型分离楔有两个悬挂点：

- 悬挂点 1 水平定位工具
- 悬挂点 2 用于倾斜位置

多旋转型分离楔具有独特的悬挂设计。这允许分离楔在任何所需的方向上进行定位以及垂直定位

标配提供

- 抗摩擦涂层 Bel Ray (400 ml)
- 手拧螺母、T 形手柄 (2 个)
- 维护说明书 (塑化加工)

根据要求提供：

- 上方手柄 (HFW 926)
- 中间楔和楔形锯片，符合客户规格



易用
结构紧凑、易于操作，同时工作速度快。功能强劲



安全
干净、可控的“切割”可防止不必要的物料碎片以及对铸件的损坏。分离楔由尽可能少的运动部件组成



易于保养
经久耐用的楔形锯片可在 30 秒内完成更换



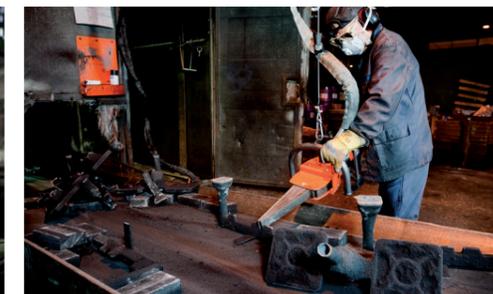
标准型分离楔

多旋转型分离楔

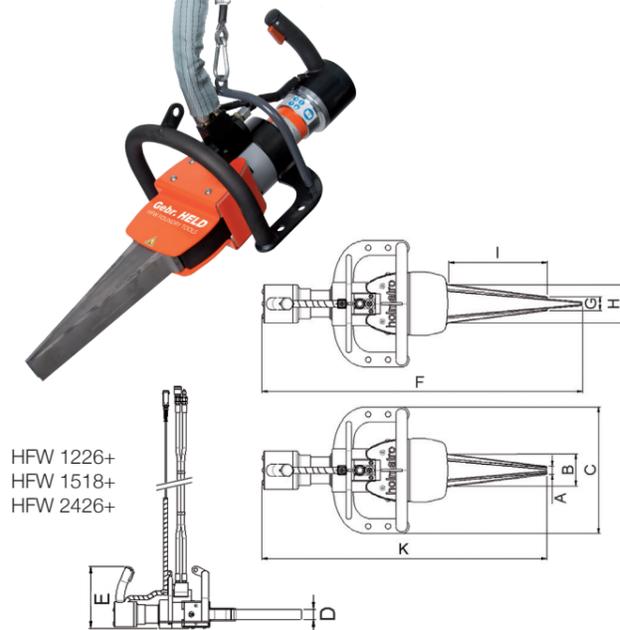
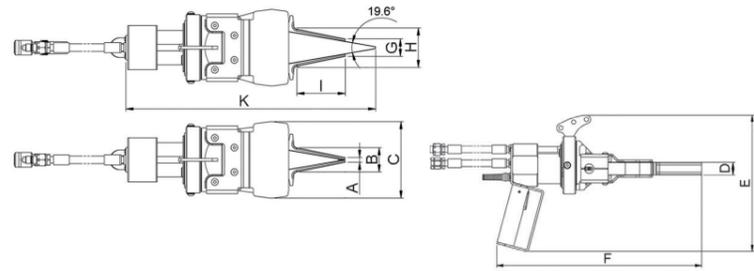


悬挂点 1

悬挂点 2

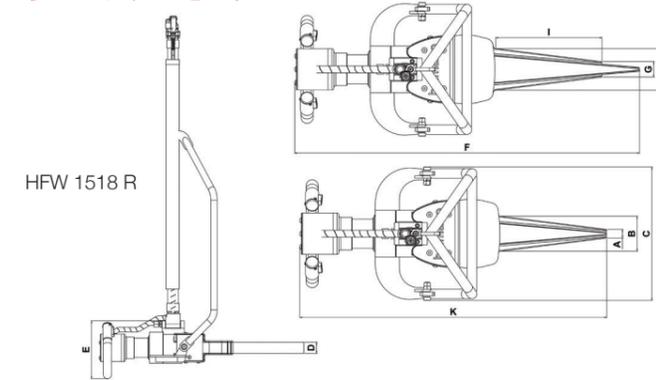


铸造分离楔 标准型



HFW 1226+
HFW 1518+
HFW 2426+

铸造分离楔 多旋转型



HFW 1518 R



规格		HFW 926	HFW 1226+	HFW 1518+	HFW 2426+	HFW 3018+	HFW 1518 R	HFW 3018 R
产品号		130.102.005	130.102.016	130.102.013	130.102.015	130.102.012	130.102.020	130.102.025
最大运行压力	bar/Mpa	200 / 20	200 / 20	200 / 20	200 / 20	200 / 20	200 / 20	200 / 20
有效跨度	mm	26	26	18	26	18	18	18
最小插入空间	mm	10	19	23	29	30	23	30
楔角	°	19.6	15	10	15	10	10	10
楔移动路径	mm	75	100	100	100	100	100	100
最大扩张力	kN/t	86 / 8.8	121 / 12.3	150 / 15.3	242 / 24.7	300 / 30.6	150 / 15.3	300 / 30.6
必要的含油量 (有效)	cc	37	126	126	162	162	126	162
必要的含油量 (挤压)	cc	178	283	283	579	579	283	579
必要的含油量 (运入)	cc	141	157	157	417	417	157	417
重量 (准备就绪)	kg	19.6	39.0	42.7	42.2	48.3	45.7	51.3
立管规格尺寸 (灰铸铁)	mm	30	35	45	59	63	45	63
立管规格尺寸 (球墨铸铁)	mm	17	22	30	39	49	30	49
尺寸 A	mm	10	19	23	29	30	23	31
尺寸 B	mm	50	69	91	74	127	91	127
尺寸 C	mm	156	368	358	358	368	349	349
尺寸 D	mm	30	44	44	50	50	44	50
尺寸 E	mm	322	266	266	273	273	227	232
尺寸 F	mm	482	766	902	731	871	903	875
尺寸 G	mm	36	46	40	55	48	40	48
尺寸 H	mm	76	95	109	101	145	109	145
尺寸 I	mm	99	147	278	133	275	278	275
尺寸 K	mm	511	672	804	632	775	804	775



特征 & 优点

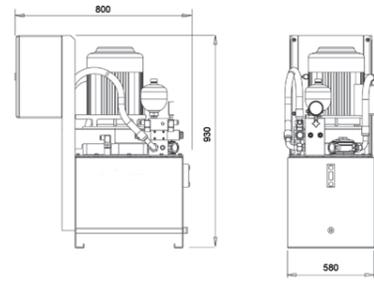
结构紧凑
通过按钮操作
可旋转，便于定位
避免沉重的身体负荷
保养成本极低且经久耐用



特征 & 优点

独特的悬挂系统可实现分离楔在任意方向上的最佳定位
导杆型操作手柄，用于灵活移动分离楔
通过操作手柄两端上的按钮进行控制，
左右手均适用

泵



标配 10 米软管。



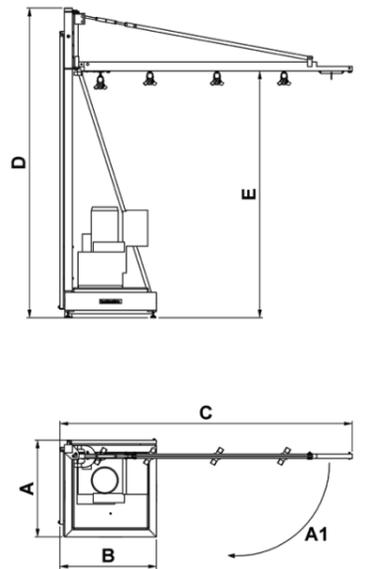
移动式 悬挂站

用于悬挂工具的移动式吊车，
例如铸造分离楔。



规格		200 S 50 EN
产品号		130.152.001 ; US / MX Version: 130.152.002
最大运行压力	bar/ Mpa	200 / 20
第一级的功率/分钟	cc	20880
油箱容积 (有效)	cc	50000
驱动装置		电机
电机		400 VAC - 7.5 kW - 50 Hz - 3 Ph US / MX Version: 460 V / 60 Hz
重量 (准备就绪)	kg	212.0
温度范围	°C	0 + 60
尺寸 (AxBxC)	mm	807 x 430 x 980

规格		HMP-3-125
产品号		100.003.180
最大承重能力	kg	125.0
最大重量 (准备就绪)	kg	620.0
尺寸 A	mm	1080
尺寸 B	mm	1080
尺寸 C	mm	3271
尺寸 D	mm	3455
尺寸 E	mm	2754
角度 A1	°	110



特征 & 优点

- 工作速度快
- 循环计数器
- 油位指示器
- 油温指示器
- 空气/油冷却器



根据要求提供

- 支脚踏板 (电气), 产品号 130.182.426
- 用于脚踏操作铸造分离楔
- 取代用于操作铸造分离楔的
- 电动按钮



特征 & 优点

- 结构稳固: 悬挂站下方的可调节支脚
- 作用范围大: 分离楔的灵活定位
- 安全: 底板上的切口可防止泵移动
- 灵活且节省空间。易于用叉车运输

平衡器



说明	型号	产品号
15 - 20 kg - 用于 HFW 926 - 用于借助铸造分离楔进行几乎无重力的作业	-	130.182.039
35 - 45 kg - 用于 HFW 1226+、1518+ & 2426+ - 用于借助铸造分离楔进行几乎无重力的作业	-	130.581.003
45 - 55 kg - 用于 HFW 3018+ - 用于借助铸造分离楔进行几乎无重力的作业	-	130.102.007

楔形锯片



说明	型号	产品号
楔形锯片 HFW 926 (需要 2 个)	HFW 926	130.000.135
楔形锯片 HFW 1226+ (需要 2 个)	HFW 1226+	130.000.038
楔形锯片 HFW 1518+ (需要 2 个)	HFW 1518+	130.000.039
楔形锯片 HFW 2426+ (需要 2 个)	HFW 2426+	130.000.040
楔形锯片 HFW 3018+ (需要 2 个)	HFW 3018+	130.000.041
楔形锯片 用于铸造楔 HFW 926	HFW 926	130.000.134
楔形锯片 用于铸造楔 HFW 1226+	HFW 1226+	130.103.031
楔形锯片 用于铸造楔 HFW 1518+	HFW 1518+	130.103.032
楔形锯片 用于铸造楔 HFW 2426+	HFW 2426+	130.103.045
楔形锯片 用于铸造楔 HFW 3018+	HFW 3018+	130.103.067

维护套件



说明	型号	产品号
组成: 抗摩擦涂层 Bel Ray (400 ml) 手拧螺母、T 形手柄 (2 个) 维护说明书 (塑化加工)	-	130.013.001

安全 & 专业品质

MADE IN GERMANY

我们的客户服务随时为您服务。

所有品牌的液压设备都会偶尔出现故障和缺陷。定期保养和正确使用对于确保设备在其整个使用寿命期限内都能以最佳状态、安全地使用非常重要。

对此，Gebr. HELD 可为您提供帮助。作为液压设备制造商，我们是此类保养作业的理想服务专家。我们深知专业保养的重要性 - 这不仅关系到设备功能是否最佳，而且对操作人员的安全也尤为重要。

Gebr.Held 的质量政策是让客户满意的重要组成部分。

我们的实践经验就是您的优势。



更多信息



良好必须给 更好让位

您不应该错过我们的 5 个充分理由。

1 液压产品的种类丰富
从接口到软管，再到整个工具，一应俱全。我们非常了解您的要求。

2 始于 1974 年的能力 & 经验
我们知道我们在说什么，并为您提供选择我们所需的安全保障。

3 国际实力
我们的 HFW 铸造分离楔及产品
在世界各地运行。日复一日
由我们的多语言团队提供支持。

4 我们是系统供应商
一手包办。一处包办。具有最为多样的标准和特殊产品。

5 强大的团队
老手和能干的年轻人。在我们这里，具有各种资质的员工只为一个目标而工作：每天重新制定最佳解决方案。

Gebr. HELD
HFW FOUNDRY TOOLS

Gebr. Held Hydraulik
Technischer Großhandel GmbH
Weilatten 8
78532 Tuttlingen-Möhringen

与我们联系
并安排一个不具约束力的
咨询预约：

Telefon +49 74 62 94 57-0
hfw@held-hydraulik.de
www.held-hydraulik.de



交互式
手册